

УТВЕРЖДАЮ

Директор

\_\_\_\_\_ А.М. Михайлов

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017 г.

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Система менеджмента качества**

**ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ  
ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД**

СТО 7.4.4–2017

Введен впервые

Введен с « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Приказом № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Разработал \_\_\_\_\_ А.А. Филиппович

Система менеджмента качества ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	Шифр документа	<b>СТО 7.4.4–2017</b>
	Страница 2 из 19	

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение и область применения .....	3
2. Нормативные ссылки.....	3
3. Классификация и размеры .....	4
4. Технические требования .....	6
5. Правила приемки .....	12
6. Методы контроля .....	14
7. Транспортирование и хранение.....	14
8. Гарантия изготовителя .....	15

Система менеджмента качества <b>ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b> С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	Шифр документа	<b>СТО 7.4.4–2017</b>
	Страница 3 из 19	

## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Система менеджмента качества <b>ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b> <b>С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ</b> <b>ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД</b>	<b>СТО 7.4.4–2017</b>
---	-----------------------

### 1. Назначение и область применения

Настоящий стандарт распространяется на фанеру общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород древесины.

Стандарт не распространяется на фанеру специального назначения и облицованную.

### 2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- 2.1. ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия.
- 2.2. ГОСТ 7016-82 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности.
- 2.3. ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
- 2.4. ГОСТ 8925-68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция.
- 2.5. ГОСТ 9620-94 Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании.
- 2.6. ГОСТ 9621-72 Древесина слоистая клееная. Метод определения физических свойств.
- 2.7. ГОСТ 9624-93 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании.
- 2.8. ГОСТ 11358-89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия.
- 2.9. ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.
- 2.10. ГОСТ 15612-85 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности.
- 2.11. ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
- 2.12. ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции.
- 2.13. ГОСТ 27678-88 Плиты древесностружечные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида.

2.14. ГОСТ 30427-96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду.

2.15. EN 717-2:1995-01 Материалы древесные. Определение выделенного формальдегида. Часть 2: Определение выделенного формальдегида методом газового анализа.

### 3. Классификация и размеры

3.1. Фанеру подразделяют в зависимости от внешнего вида поверхности на сорта, по степени обработки поверхности на шлифованную и нешлифованную.

3.1.1. В зависимости от внешнего вида наружных слоев фанеру подразделяют на пять сортов: Ех (элита), Ix, Ix, Ix и IVx.

3.1.2. По степени механической обработки поверхности фанеру подразделяют на:

- нешлифованную - НШ;
- шлифованную с одной стороны - Ш1;
- шлифованную с двух сторон - Ш2.

#### 3.2. Размеры

3.2.1. Размеры и слойность листов фанеры должны соответствовать указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

В миллиметрах	
Длина (ширина) листа фанеры	Предельное отклонение
1200; 1220; 1250	±3,0
2100; 2135; 2400; 2440; 2500	±4,0
П р и м е ч а н и е - Допускается изготавливать фанеру других длин по согласованию изготовителя с потребителем.	

Таблица 2

В миллиметрах					
Номинальная толщина фанеры	Слойность фанеры, не менее	Шлифованная фанера		Нешлифованная фанера	
		Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
Фанера из шпона толщиной 2,2 и 3,2 мм					
7	3	+0,4 -0,6	0,6	+1,0 -0,5	1,0
9	5	+0,4 -0,6		+1,0 -0,5	
10	5	+0,4 -0,6		+1,0 -0,5	

Номинальная толщина фанеры	Слойность фанеры, не менее	Шлифованная фанера		Нешлифованная фанера	
		Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
12	5	+0,5 -0,7		+1,1 -0,6	1,5
15	5	+0,6 -0,8			
15	7	+0,6 -0,8			
16	7	+0,6 -0,8			
18	9	+0,7 -0,9			
21	9	+0,8 -1,0			
24	11	+0,9 -1,1			
27	11	+1,0 -1,2	1,0	+1,6 -1,1	2,0
30	13	+1,1 -1,3		+1,7 -1,2	
Фанера из утолщенного шпона толщиной 3,2 и 4,2 мм					
9	3	+0,4 -0,6	0,6	+1,0 -0,5	1,0
12	3	+0,5 -0,7			
15	5	+0,6 -0,8			
18	5	+0,7 -0,9			
21	7	+0,8 -1,0			
24	7	+0,9 -1,1	0,6	+1,5 -1,0	1,5

**Примечание** - Допускается изготавливать фанеру других толщин и слойности по согласованию с потребителем (в соответствии с условиями контракта).

3.2.2. Листы фанеры должны быть обрезаны под прямым углом. Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа.

3.2.3. Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа.

3.3. Условное обозначение фанеры должно содержать:

Система менеджмента качества ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	Шифр документа	<b>СТО 7.4.4–2017</b>
	Страница 6 из 19	

- наименование продукции;
- марку;
- сочетание сортов шпона наружных слоев;
- класс эмиссии (допустимое содержание свободного формальдегида);
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения фанеры марки ФСФ с наружными слоями из шпона хвойных пород древесины, с сочетанием сортов поверхности наружных слоев IIIx/IVx, класса эмиссии E1, шлифованной с двух сторон, длиной 2440 мм, шириной 1220 мм, толщиной 9,0 мм:

*Фанера ФСФ IIIx/IVx E1 Ш2 2440 × 1220 × 9 СТО «КРАСФАН».*

3.4. По согласованию с потребителем (в соответствии с условиями контракта) допускается не указывать класс эмиссии.

#### 4. Технические требования

##### 4.1. Характеристики

4.1.1. Для изготовления наружных слоев фанеры применяют шпон хвойных пород: сосны, ели, пихты и кедра. Внутренние слои могут быть изготовлены из шпона лиственных пород при условии сохранения механических и эксплуатационных свойств фанеры.

4.1.2. Фанера считается изготовленной из той породы древесины, из которой изготовлены ее наружные слои.

4.1.3. При четном числе слоев шпона два средних слоя должны иметь параллельное направление волокон.

4.1.4. Толщина шпона, применяемого для наружных и внутренних слоев фанеры, не должна превышать 6,5 мм.

4.1.5. В наружных слоях фанеры не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в таблице 3.

4.1.6. Во внутренних слоях фанеры допускаются пороки древесины и дефекты обработки, не влияющие на ее качество и размеры, требования к которым установлены в настоящем стандарте.

Таблица 3 - Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Ех	Iх	IIх	IIIх	IVх
1 Булавочные сучки	Допускаются				

Система менеджмента качества ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	Шифр документа	<b>СТО 7.4.4-2017</b>
	Страница 7 из 19	

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Ех	Іх	ІІх	ІІІх	ІVх
	до 3 шт на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа	Допускаются			
2 Здоровые сросшиеся светлые и темные сучки	Не допускаются	Допускаются диаметром, мм, не более 20 в количестве, шт., на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа не более 10. Сердцевинные трещины шириной более 1,0 мм должны быть заделаны замазками	40   70 без ограничения	Допускаются	
3 Частично сросшиеся, несросшиеся выпадающие сучки, отверстия от них, червоточина	Не допускаются	Допускаются диаметром, мм, не более 6 Допускаются диаметром, мм, до 10   15 при условии заделки замазками в количестве на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа, шт., не более 3   6	6   40   100 без ограничения количества		
4 Сомкнутые трещины	Не допускаются	Допускаются			
5 Разошедшиеся трещины	Не допускаются	Допускаются длиной, мм, не более			без ограничения
		250	400	без ограничения	
		шириной, мм, не более			
		3	5	10	25
		в количестве, шт., не более			без ограничения количества
2	3	без ограничения количества			
на 1 м ширины листа					
при условии заделки замазкой					
6 Светлая прорость	Не допускается	Допускается			
7 Темная прорость	Не допускается		Допускается шириной, мм, не более		Допускается

Система менеджмента качества ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	Шифр документа	<b>СТО 7.4.4-2017</b>
	Страница 8 из 19	

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Ех	Іх	ІІх	ІІІх	ІVх
			6		
			длинной, мм, не более 50                      100		
8 Засмолок	Не допускается		Допускается общей площадью не более 1/10 поверхности листа	Допускается	
9 Пятна производственного характера	Не допускается			Допускается	
10 Кармашек	Не допускается		Допускаются шириной, мм, не более		Допускается
			6	75	
11 Отклонение в строении древесины	Не допускается	Допускается			
12 Здоровое изменение окраски	Не допускается	Допускается не более, %, поверхности листа 30	Допускается		
13 Нездоровое изменение окраски	Не допускается				Допускается
14 Гниль	Не допускается				
15 Накол	Не допускается	Допускается в общем числе с нормами п. 3 настоящей таблицы			
16 Нахлестка	Не допускается		Допускается длиной, мм, не более		Допускается
			200	400	
			в количестве на 1 м ширины листа, шт, не более		
			3	5	
17 Недостача шпона, дефекты кромок листа при шлифовании и обрезке	Не допускается	Допускаются от кромок, мм, не более			
		2	5	15	15
18 Недостача шпона во внутренних слоях с выходом на противоположные кромки	Не допускается			Допускается шириной, мм, не более, при условии заделки дефекта шпатлевкой	
				30	70
19 Недостача шпона в наружных слоях листа	Не допускается				Допускается общей



Система менеджмента качества ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	Шифр документа	<b>СТО 7.4.4-2017</b>
	Страница 9 из 19	

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Ех	Іх	ІІх	ІІІх	ІVх
					площадью не более 1/4 поверхности листа
20 Наличие клеевой ленты	Не допускается	Допускается только в нешлифованной фанере			Допускается
21 Просачивание клея	Не допускается		Допускается не более, %, поверхности листа 5   10		Допускается
22 Царапины	Не допускаются		Допускаются		
23 Вмятина, отпечаток, гребешок	Не допускаются		Допускаются высотой (глубиной) в пределах значений предельных отклонений по толщине		Допускаются
24 Вырыв волокон	Не допускается		Допускается не более, %, поверхности листа 5   15		Допускается
25 Прошлифовка	Не допускается			Допускается не более, %, поверхности листа 1	Допускается
26 Покоробленность	В фанере толщиной до 9 мм не учитывается, толщиной 9 мм и более допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры				
27 Металлические включения	Не допускаются		Допускаются скобки из цветного металла		
28 Зазор в соединении	Не допускается		Допускается шириной, не более, мм, 3   10   15 в количестве, шт., не более 1   2 при условии заделки замазками		без ограничения
29 Расслоение, пузырь	Не допускаются				
30 Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь шпона	Не допускаются		Допускаются		
31 Шероховатость поверхности	Параметр шероховатости $R_m$ по ГОСТ 7016, мкм, не более: для шлифованной фанеры - 200; для нешлифованной фанеры - 500				Не нормируется
32 Вставки из древесины: а) для починки сучков и отверстий	Не допускаются	Допускаются размером, не более, 80 мм в количестве 5   без		Допускаются	

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Ех	Іх	ІІх	ІІІх	ІVх
б) для починки разошедшихся трещин		шт., не более, на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа	ограничения		
	Не допускаются		Допускаются длиной, мм, не более 500   800 шириной, мм, не более 30   60 в количестве не более 2 шт. на 1 м ширины листа	Допускаются	
33 Двойная вставка	Не допускается		Допускается не более 3 шт. на 1 м <sup>2</sup> листа	Допускается	
34 Закорина	Не допускается			Допускается длиной мм, не более 500 шириной мм, не более 150	
<b>П р и м е ч а н и я</b>					
1 Норма дефекта обработки «недостача шпона» относится и к внутренним слоям фанеры.					
2 Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в таблице 3, не допускаются.					

4.1.7. Максимальное количество видов допускаемых пороков древесины и дефектов обработки на поверхности фанеры с наружными слоями из шпона указанных сортов приведено в таблице 4.

Таблица 4

Сорт шпона наружных слоев фанеры	Максимальное количество допускаемых пороков древесины и дефектов обработки	В штуках
		Ех
Іх		6
ІІх		9
ІІІх		12
ІVх	Без ограничения количества пороков и дефектов обработки. Ограничение размера по пп. 3, 5, 13, 14, 28 таблицы 3 настоящего стандарта	

4.1.8. Сочетание сортов шпона наружных слоев указано в таблице 5.

Таблица 5

Ех/Ех	Ех/Іх Іх/Іх	Ех/ІІх Іх/ІІх ІІх/ІІх	Ех/ІІІх Іх/ІІІх ІІх/ІІІх ІІІх/ІІІх	Ех/ІVх Іх/ІVх ІІх/ІVх ІІІх/ІVх ІVх/ІVх
-------	----------------	-----------------------------	---	--

4.1.9. Вставки из шпона должны подходить к поверхности, прочно держаться и соответствовать направлению волокон древесины породы наружного слоя фанеры. Для сортов Іх и ІІх вставки должны соответствовать цвету древесины.

4.1.10. Замазки должны быть подобраны по цвету древесины данного сорта, обеспечивать приклеивание облицовочных материалов, не выкрашиваться при механической обработке и гнутье фанеры, не растрескиваться.

4.1.11. Допускается, по согласованию с потребителем, поставлять фанеру без переобреза. Площадь переобреза в объеме поставки не засчитывается.

4.1.12. Для сорта ІVх/ІVх на ширину до 50 мм от кромки листа допускаются все пороки древесины и дефекты обработки установленные в таблице 3, а также механические повреждения, без ограничения количества.

4.2. Физико-механические показатели фанеры указаны в таблице 6.

Таблица 6

Наименование показателя	Толщина, мм	Значение физико-механических показателей
1 Влажность, %	7-30	5-12
2 Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа, после кипячения в течение 1 ч, не менее:	7-30	1,0
3 Предел прочности при статическом изгибе вдоль волокон наружных слоев	7-30	не менее 30

4.3. Содержание формальдегида в фанере и выделение формальдегида из фанеры в воздух помещения в зависимости от класса эмиссии должно соответствовать указанному в таблице 7.

Таблица 7

Класс эмиссии	Содержание формальдегида на 100г абсолютно сухой массы фанеры, мг	Выделение формальдегида	
		Камерным методом, мг/м <sup>3</sup> воздуха	Газоаналитическим методом, мг/м <sup>2</sup> ·ч
E1	До 8,0 включ.	До 0,124	До 3,5 включ. или менее 5,0 в течение 3 дней после изготовления
E2	Св. 8,0 до 30 включ.	До 0,124	Св. 3,5 до 8,0 включ. и от 5,0 до 12,0 в течение 3 дней после изготовления

4.4. Учет фанеры производят в квадратных метрах и (или) в кубических метрах. Объем одного листа определяют с точностью до 0,00001 м<sup>3</sup>, объем партии фанеры - с точностью до 0,01 м<sup>3</sup>. Площадь листа фанеры учитывают с точностью до 0,01 м<sup>2</sup>, площадь листов в партии - с точностью до 0,5 м<sup>2</sup>.

4.5. Маркировка наносится несмываемой краской на оборотную сторону каждого листа фанеры с указанием марки, сорта фанеры, номера сортировщика.

4.5.1. На пакет фанеры наносят маркировку, содержащую:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- условное обозначение фанеры;
- количество листов в пакете;

4.5.2. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

4.5.3. Допускается при поставке на экспорт наносить дополнительную маркировку.

4.5.4. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем маркировку на каждый лист фанеры не производить.

4.5.5. На пакет фанеры без переобреза дополнительно к маркировке по п.п. 4.5.1 наносится знак SHOP.

4.6. Пакетирование и упаковка.

4.6.1. Фанера должна быть сформирована в пакеты массой не более 1500 кг отдельно по породам, маркам, сортам, классу эмиссии, видам обработки поверхности и размерам.

4.6.2. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать в пакеты другой массы.

4.6.3. Пакетирование и упаковку фанеры, поставляемой в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, производят по 4.6.1 и ГОСТ 15846.

## 5. Правила приемки

5.1. Фанеру принимают партиями.

5.1.1. Партия должна состоять из фанеры одной породы древесины, марки, одного сорта, класса эмиссии, вида обработки поверхности и размера листов.

5.1.2. Партия должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя и его адрес;
- условное обозначение фанеры;
- объем или площадь листов в партии;
- штамп технического контроля.

5.2. Качество и размеры листов фанеры проверяют выборочным контролем.

Определение объема выборки для пунктов 4 - 12 таблицы 3 - по согласованию изготовителя с потребителем.

Таблица 7

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	3.2.1, 3.2.2, 3.2.3		4.1.2, 4.1.6, 4.1.7, 4.3	
	Объем выборки	Приемочное число	Объем выборки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
» 1201 » 3200	13	1	32	3
» 3201 » 10000	20	2	32	3

5.3. Предел прочности при скалывании по клеевому слою, контролируют для каждой, толщины и слойности фанеры не реже одного раза в месяц. Допускается контроль для каждой партии по согласованию изготовителя с потребителем, для этого отбирают 0,1 % листов от партии, но не менее одного листа.

5.4. Показатель содержания формальдегида контролируют один раз в 30 сут. Допускается контроль в соответствии с условиями договора (контракта) один раз в 7 сут.

5.5. Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, косине, прямолинейности, порокам древесины и дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в таблице 7;
- все листы фанеры не имеют пузырей, расслоения и закоринь;
- содержание формальдегида соответствует нормам, установленным в таблице 6.

Система менеджмента качества ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	Шифр документа	<b>СТО 7.4.4-2017</b>
	Страница 14 из 19	

## **6. Методы контроля**

6.1. Отбор образцов для физико-механических испытаний - по ГОСТ 9620, для определения содержания свободного формальдегида – по ГОСТ 27678.

6.2. Длину и ширину фанеры измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) принимают среднее арифметическое значение двух измерений.

6.3. Толщину измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок и посередине каждой стороны листа толщиномером по ГОСТ 11358 или микрометром по ГОСТ 6507 с ценой деления не более 0,1 мм.

6.3.1. За фактическую толщину листа принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

6.3.2. Разнотолщинность в одном листе определяют как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

6.4. Влажность - по ГОСТ 9621.

6.5. Предел прочности при скалывании по клеевому слою - по ГОСТ 9624.

6.6. Содержание формальдегида - по ГОСТ 27678 и EN 717-2:1995-01.

6.7. Шероховатость поверхности - по ГОСТ 15612.

6.8. Измерение пороков древесины и дефектов обработки - по ГОСТ 30427.

6.9. Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры определяют измерением максимального зазора между кромкой листа и кромкой металлической линейки щупом по ГОСТ 8925 с погрешностью 0,2 мм.

6.10. Измерение косины - по ГОСТ 30427.

## **7. Транспортирование и хранение**

7.1. Фанеру транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

7.2. Транспортирование и хранение фанеры, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, - по ГОСТ 15846.

7.3. Фанеру хранят в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Система менеджмента качества ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	Шифр документа	<b>СТО 7.4.4–2017</b>
	Страница 15 из 19	

## **8. Гарантия изготовителя**

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2. Срок для предъявления претензий потребителем при обнаружении скрытых дефектов фанеры не более 2 месяцев со дня изготовления.









