

Настоящий стандарт организации распространяется на фанеру ШИП - ПАЗ (для условного обозначения TG2) из шпона хвойных пород (далее - фанера ШИП-ПАЗ), которая соответствует ГОСТ 3916.2. При дальнейшей обработке (нарезание шипа и паза) продольная кромка фанеры имеет вид: с одной кромки - шип, с другой - паз. В зависимости от внешнего вида шпона наружных слоев фанеру подразделяют на сорт I/III, II/III, III/III. Фанера ШИП-ПАЗ из шпона хвойных пород применяется в домостроении, дачном и гаражном строительстве.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Фанеру ШИП-ПАЗ получают в результате обработки (нарезание шипа и паза) на фанере марки ФСФ, класса эмиссии E1, изготовленной по ГОСТ 3916.2.

1.2 Условное обозначение фанеры хвойной должно содержать:

- наименование продукции;
- марку;
- сочетание сортов шпона наружных слоев;
- класс эмиссии;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения фанеры ШИП-ПАЗ из шпона хвойных пород марки ФСФ с сочетанием сортов шпона наружных слоев III/III, класса эмиссии E1, нешлифованной, длиной 2440 мм, шириной 1220 мм, толщиной 12 мм:

Фанера из шпона хвойных пород ФСФ сорта III/III TG2 E1 2440 x 1220 x 12
СТО 57685242-008-2013

1.3 Фанера ШИП-ПАЗ должна соответствовать требованиям настоящего стандарта организации.

1.4 Размеры и слойность листов фанеры должны соответствовать размерам, указанным в таблице 1 и 2

Таблица 1

в миллиметрах

Длина (ширина) листа фанеры	Допускаемое отклонение
2440	$\pm 4,0$
1220	$\pm 3,0$

Примечание - Допускается изготавливать фанеру других длин по согласованию изготовителя с потребителем

Таблица 2

в миллиметрах

Номинальная толщина фанеры	Слойность фанеры, не менее	Предельное отклонение	Разнотолщинность
12	5	+1,1 -0,6	1,0
15	7	+1,2 -0,7	1,5
18	9	+1,3 -0,8	
21	9	+1,4 -0,9	

Примечание - Допускается изготавливать фанеру других толщин и слоистости по согласованию изготовителя с потребителем

1.5 Листы фанеры должны быть обрезаны под прямым углом. Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа, согласно ГОСТ 3916.2

1.6 Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа, согласно ГОСТ 3916.2

1.7 Нормы и ограничения пороков древесины и дефектов обработки в наружных слоях фанеры указаны в таблице 3.

Таблица 3

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов		
	Iх	IIх	IIIх
1 Булавочные сучки	Д о п у с к а ю т с я		
2 Здоровые сросшиеся светлые и темные сучки	Допускаются диаметром, мм, не более 20 в количестве, шт., на 1 м ² поверхности листа, не более 10 Серцевинные трещины шириной более 1,0 мм должны быть заделаны замазками	Д о п у с к а ю т с я	
3 Частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие сучки, отверстия от них, червоточина	Допускаются диаметром, мм, не более 6 при условии заделки замазками Допускаются диаметром, мм, до 10 при условии заделки замазками в количестве на 1 м ² поверхности листа, шт., не более 3	Допускаются диаметром, мм, не более 6 15	70 без ограничения количества
4 Сомкнутые трещины	Д о п у с к а ю т с я		
5 Разошедшиеся трещины	Допускаются длиной, мм, не более 500 3 2 на 1 м ширины листа при условии заделкой замазкой	без ограничения шириной, мм, не более 5 3	10 без ограничения
6 Светлая прорость	Д о п у с к а е т с я		

7 Темная прорость	Не допускается	Допускается шириной, мм, не более 6 длинной, мм, не более 50 при условии заделкой замазками	Допускается размерами как выпадающий сучок или разошедшаяся трещина
8 Засмолок	Допускается общей площадью не более 1/2 поверхности листа	Д о п у с к а е т с я	
9 Кармашек	Не допускается	Допускается шириной, мм, не более 6 при условии заделкой замазками	75
10 Отклонение в строении древесины	Д о п у с к а е т с я		
11 Здоровое изменение окраски	Допускается не более, %, поверхности листа 10	Допускается не более, %, 30 поверхности листа	Допускается
12 Нездоровое изменение окраски	Н е д о п у с к а е т с я		
13 Гниль	Н е д о п у с к а е т с я		
14 Накол	Допускается в общем числе с нормами п.3 таблицы 3		
15 Нахлестка	Допускается длиной, мм, не более 200 800 без ограничения в количестве на 1 м ширины листа, шт., не более 1 2 5		
16 Недостача шпона, дефекты кромок листа при шлифовании и обрезке	Допускается от кромки, мм, не более 2 5		
17 Наличие клеевой ленты	Допускается только в нешлифованной фанере		
18 Просачивание клея	Допускается не более, %, поверхности листа 5 30	Допускается	
19 Царапины, риски	Д о п у с к а ю т с я		
20 Вмятина, отпечаток, гребешок	Не допускаются	Допускаются высотой (глубиной) в пределах значений предельных отклонений по толщине	Допускаются

21 Вырыв волокон	Не допускается	Допускается не более, %, поверхности листа	
		5	15
22 Прошлифовка	Не допускается		Допускается не более, % поверхности листа 1
23 Покоробленность	Допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа		
24 Металлические включения	Не допускаются	Допускаются скобки из цветного металла	
25 Зазор в соединении	Не допускается	Допускается шириной, мм, не более	
		3 в количестве, шт., не более 1	10 2 более 3 мм при условии заделки замазками
26 Расслоение, пузырь, закорина	Не допускаются		
27 Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь шпона	Допускается		
28 Шероховатость поверхности	Параметр шероховатости Rm по ГОСТ 7016, мкм, не более: для шлифованной фанеры – 200; для нешлифованной фанеры - 320		
29 Вставки из древесины для починки сучков и отверстий, открытых дефектов	Допускаются размером, мм, не более 60 в количестве, не более, шт., 60		Допускаются
	на поверхность листа допускается смещенные и выпавшие вставки на кромках листа при условии заделками замазками		
30 Двойная вставка	Допускается		
31 Пятна производственного характера допускаются, устранимые при шлифовании.			
32 В наружных слоях фанеры допускается заделка дефектов и пороков древесины, не превышающих размеров нижестоящего сорта, вставками из древесины или замазкой.			
Примечание: Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в таблице, не допускаются			

1.8 Учет фанеры производится в кубических метрах. Объем одного листа определяется с точностью до $0,00001 \text{ м}^3$, объем партии фанеры – с точностью до $0,01 \text{ м}^3$.

2 МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

2.1 Фанера ШИП-ПАЗ должна быть сформирована по размерам и уложена в пачки.

2.2 Каждая пачка должна иметь этикетку содержащую:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- условное обозначение фанеры
- сорт фанеры;
- длина и ширина фанеры;
- толщина фанеры;
- количество листов в пачке;
- номер смены;
- дату выработки;
- фамилию сортировщика.

2.3 Фанера поставляется в упакованном виде.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Методы контроля фанеры ШИП-ПАЗ проводят по ГОСТ 3916.2.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Фанера ШИП-ПАЗ, соответствующая требованиям настоящего стандарта организации, не относится к вредным веществам по ГОСТ 12.1.007.

4.2 Фанера ШИП-ПАЗ является горючим материалом. Группа горючести Г–4. Средства тушения: вода со смачивателями, воздушно-механическая пена.

4.3 Фанера ШИП-ПАЗ по ГОСТ 19433 не классифицируется как опасный груз.

4.4 Общие требования безопасности при изготовлении фанеры – по ГОСТ 12.0.001 и ГОСТ 12.3.002, требования безопасности к производственному оборудованию – по ГОСТ 12.2.003.

4.5 Обеспечение пожарной безопасности должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 12.3.047, ГОСТ 12.1.004, а также действующим нормам и правилам.

4.6 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной и местной вентиляцией согласно ГОСТ 12.4.021.

4.7 Работающие, занятые в производстве фанеры, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011.

4.8 Состояние и контроль воздуха рабочей зоны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005.

4.9 Правила установления допустимых выбросов вредных веществ в атмосферу и контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ) – по ГОСТ 17.2.3.02.

4.10 Утилизацию фанеры проводят путем ее распиловки и последующей переработки для повторного использования в качестве топливных отходов.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Фанеру ШИП-ПАЗ принимают по п.п. 1.3, 1.4, 1.7 и п. 2 настоящего стандарта организации.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Фанера ШИП-ПАЗ транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Фанеру ШИП-ПАЗ хранят в виде горизонтально уложенных пачек, на деревянных прокладках, в закрытых помещениях при температуре от минус 40 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие фанеры ШИП-ПАЗ требованиям настоящего стандарта организации при соблюдении покупателем (потребителем) правил и условий транспортирования и хранения.

CTO 57685010 009:2012

Перечень документов, на которые даны ссылки в СТО

ГОСТ 12.0.001-82	Система стандартов безопасности труда. Основные положения
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-75	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 3916.2-96	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 30427-96	Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду
ГОСТ Р 12.3.047-98	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность технологических процессов. Общие требования. Методы контроля
BS EN 636:2003	Фанера – Технические условия.
	Технологическая карта на обрезку и сортировку фанеры на участке производства фанеры ФП

Лист регистрации изменений стандарта организации

Номер изменений	Номер страниц				Всего страниц в документе	Поступившие изменения (номер)	Внесший изменения	
	Замененных	Дополнительных	Исключенных	Измененных			Подпись	Фамилия дата внесения изменений

